

## ПОЛИГЛАСС VEFT

<b>Тип:</b>	Двухкомпонентное покрытие на основе сополимера винилэфирной и акриловой смол с наполнителем из стеклянных чешуек. Материал характеризуется отличной химической стойкостью и умеренной устойчивостью к абразивному износу и эрозии. Уникальным качеством этого материала является очень высокая стойкость к подпленочной эрозии / отслоению от поврежденных в условиях эксплуатации краёв и кромок.
<b>Предлагаемое использование:</b>	В погружении в морские, углеводородные, водные и агрессивные химические среды. Также подходит для использования в агрессивных атмосферных условиях и в качестве полосового слоя под материалы Полигласс, предназначенные для нанесения безвоздушным распылительным аппаратом. Данный материал можно наносить вручную либо методом распыления. При нанесении распылением можно достичь толщины пленки более 1,5 мм в один слой.
<b>Ограничения:</b>	Не подходит для защиты от воздействия полярных растворителей и сред, имеющих pH ниже 1 либо выше 12.
<b>Техника безопасности:</b>	Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с паспортом безопасности и соблюдайте все предосторожности.
<b>Подготовка поверхности:</b>	Для создания оптимальных условий для эксплуатации данного материала в условиях погружения перед его нанесением поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 Sa 2,5. Полная информация указана в разделе «Подготовка поверхности SP1».
<b>Пропорции смешивания и смешивание:</b>	К Полигласс VEFT добавляется 2% катализатора (отвердителя) Коррокоут P2-45 по весу.
<b>Процедура смешивания:</b>	Материал поставляется в комплекте, состоящем из основы (большой контейнер) и надлежащего количества катализатора (пластиковая бутылочка). Влейте приблизительно половину катализатора, содержащегося в бутылочке, в емкость с основой и тщательно размешивайте механическим миксером приблизительно в течение 2 минут. Затем добавьте оставшуюся часть катализатора и снова тщательно перемешайте.
<b>Оборудование для нанесения:</b>	Кисть либо валик с короткой щетиной.

<b>Нанесение:</b>	Нанесите два либо более слоёв материала Полигласс VEFT пока не получите минимальную сухую пленку покрытия 750 микрон либо более, избыточно толстая пленка покрытия не представляет особой проблемы. (См. ниже допустимые интервалы времени между нанесением слоёв). Полигласс VEFT можно также использовать в качестве полосового покрытия под материал Полигласс VEF.
<b>Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:</b>	60 минут при 20 <sup>0</sup> С. Срок жизнеспособности материала значительно снижается при повышении температуры, и увеличивается при низкой температуре. В условиях жаркого климата срок жизнеспособности материала можно продлить путем добавки ингибитора.
<b>Растворители (разбавители):</b>	<b>РАЗБАВЛЯТЬ ДАННЫЙ МАТЕРИАЛ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!</b> Добавка растворителей значительно ухудшит эксплуатационные характеристики материала, ни при каких обстоятельствах недопустимо использование растворителей (разбавителей) с данным материалом.
<b>Содержание сухого вещества:</b>	Данный материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.
<b>Теоретическая степень укрывистости:</b>	2.0 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 500 микрон.
<b>Практическая степень укрывистости:</b>	1.06 метр <sup>2</sup> /литр при толщине покрытия 500 микрон. (Практический расход материала в значительной степени зависит от условий и процедуры нанесения и характера, производимых работ.)
<b>Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:</b>	Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох так, что может выдержать вес следующего, но при этом всё ещё липкий. Минимальный интервал времени, через который возможно наносить второй слой этого материала – 3 часа при хорошей вентиляции и температуре 20 <sup>0</sup> С. Более длительные интервалы времени между нанесением слоёв возможны при более низкой температуре. Максимальный интервал времени, через который можно наносить второй слой материала – 72 часа при 20 <sup>0</sup> С. Если интервал времени более приведенных, обращайтесь за рекомендациями в службу технической поддержки «Коррокоут». Чем короче интервал времени между нанесением слоёв данного материала, тем лучше межслойная адгезия.

# CORROCOAT

страница 3 из 3

**Время (цикл) отверждения:** Время высыхания до отлипа: приблизительно 4 часа при 20<sup>0</sup>С.  
Полный цикл отверждения: 3-4 дня при 20<sup>0</sup>С.  
Минимальный допустимый период отверждения перед возможностью начала эксплуатации покрытия в погружении: 24 часа при 20<sup>0</sup>С.

**Очищающая жидкость:** МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

**Пересмотр и редактирование: июль 2011**

**Пересмотр и редактирование: 02/ 2014**

**Пересмотр и редактирование: 10/ 2017**